

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-80055

(P2002-80055A)

(43) 公開日 平成14年3月19日 (2002.3.19)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F 1	テマコード (参考)
B 6 5 D 51/16		B 6 5 D 51/16	C 3 E 0 8 4
			A
A 6 1 J 1/05		47/18	
E 6 5 D 47/18		47/20	W
47/20		A 6 1 J 1/00	3 1 3 B
審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 8 頁) 最終頁に続く			

(21) 出願番号 特願2000-276130(P2000-276130)

(22) 出願日 平成12年9月12日 (2000.9.12)

(71) 出願人 391009523

株式会社日本点眼薬研究所

愛知県名古屋市南区西桜町76番地

(71) 出願人 000206185

大成化工株式会社

大阪府大阪市北区本庄西2丁目12番20号

(72) 発明者 上竹 順久

愛知県名古屋市南区西桜町76番地 株式会

社日本点眼薬研究所内

(74) 代理人 100107593

弁理士 村上 太郎

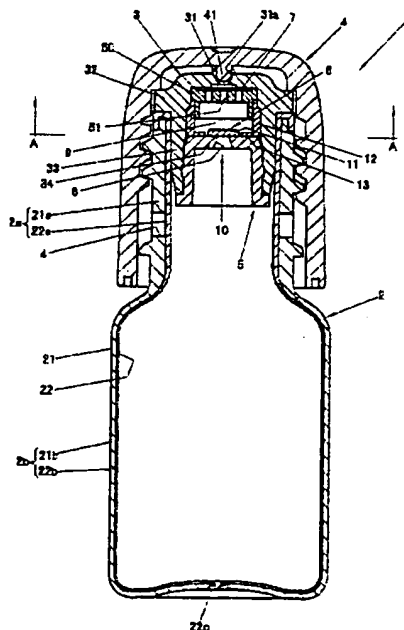
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 フィルター付き吐出容器

(57) 【要約】

【課題】 点眼容器として好適に用いることができるスクイズボトルを用いた吐出容器であって、必要に応じて所定の透明性を確保することができ、内容液収容部への外気の流入を阻止して細菌類の混入を防止することができ、開栓後も無菌状態を確保し得る吐出容器を提供する。

【解決手段】 外層21の内面に剥離可能な内層22を積層形成してなるデラミボトル2と、該ボトル2の口部2aに取付けられた栓体3とを備え、外層21には、内層22と外層21との間に外気を導入するための通気孔4が設けられ、栓体3には内層22の内部に収容された内容液を吐出するための吐出路10が設けられ、該吐出路10にフィルター7と逆止弁8とが設けられており、フィルター7は、逆止弁8よりも吐出下流側に配設されている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 外層（21）の内面に該外層（21）から剥離可能な内層（22）を積層形成してなる積層剥離ボトル（2）と、該ボトル（2）の口部（2'a）に取付けられた栓体（3）とを備え、前記外層（21）には、内層（22）と外層（21）との間に外気を導入するための通気孔（4）が設けられ、前記栓体（3）には内層（22）の内部に收容された内容液を吐出するための吐出路（10）が設けられ、該吐出路（10）にフィルター（7）と逆止弁（8）とが設けられており、前記フィルター（7）は、逆止弁（8）よりも吐出下流側に配設されていることを特徴とするフィルター付き吐出容器。

【請求項2】 逆止弁（8）は、吐出路（10）の一部を構成する弁孔（6）を吐出下流側から閉塞する弁体（11）により構成され、該弁体（11）は、弁孔（6）を閉塞する状態から吐出下流側に変位することにより弁孔（6）を開くものであり、弁孔（6）とフィルター（7）の間には、上記弁体（11）の変位を許容するための空間（9）が設けられていることを特徴とする請求項1に記載のフィルター付き吐出容器。

【請求項3】 弁体（11）は、弁孔（6）とフィルター（7）の間に配設された筒体（12）に一体的に形成されており、該筒体（11）によりフィルター（7）が吐出路（10）内に保持されていることを特徴とする請求項2に記載のフィルター付き吐出容器。

【請求項4】 フィルター（7）は、該フィルター（7）の吐出下流側から吐出上流側への細菌類の透過を防止するものである請求項1、2又は3に記載のフィルター付き吐出容器。

【請求項5】 フィルター（7）よりも吐出下流側の吐出路（10）の内容積が、吐出路（10）から滴下される内容液の1滴分の容量以下であることを特徴とする請求項1乃至4のいずれか1項に記載のフィルター付き吐出容器。

【請求項6】 ボトル口部（2'a）に取り付けられるキャップ（40）を備える請求項1乃至5のいずれか1項に記載のフィルター付き吐出容器であって、キャップ（40）には、フィルター（7）よりも吐出下流側の吐出路（10）に内嵌してその空洞部を埋める突起（41）が設けられていることを特徴とするフィルター付き吐出容器。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、無菌点眼容器として好適に利用できるフィルター付き吐出容器に関し、特に、積層剥離ボトルと栓体とにより液剤收容部に外気が流入することなく内容液剤を吐出し得るフィルター付き吐出容器に関する。

【0002】

【従来の技術】点眼剤は、医薬品の溶液、懸濁液または

医薬品を用時溶解若しくは懸濁して用いられるものであって、結膜嚢に適用するために無菌に製した製剤である。なお、本明細書において、点眼剤には洗眼剤を含むものとする。

【0003】この点眼剤は、人体の中でも最も鋭敏な器官の一つである眼に適用するものであり、特に炎症を起こしている時は感受性が一段と高いため、点眼剤の調製に際しては無菌状態の確保、即ち、単に病原微生物が生存していないというだけでなく、あらゆる微生物が存在しない状態を確保するように注意を払う必要がある。さらに、無菌であるだけでなく、発熱性物質や不溶性異物が含有しないようにも最大限の配慮がなされている。

【0004】かかる点眼剤は、通常、スクイズ性を有する点眼ボトル（点眼容器）に充填されて流通され使用される。この点眼ボトルは、一般にプラスチック材料によって成形される。プラスチック容器に使われる材質としては、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリカーボネート、ポリアリレート、ポリエチレンテレフタレートなどが用いられるが、点眼利用容器の場合、外部から異物を観察するのに差し支えない程度の透明性と、容器内部からの水分の蒸発による内容成分の濃縮を防止するための水蒸気透過性の低減とを図ることが特に重要となる。さらに、その流通時並びに使用時においても、点眼剤の無菌状態の確保並びに細菌等の不純物の混入を確実に防止するとともに、万が一細菌が容器内に混入した場合でも、点眼の際に滴下される薬液には細菌類を殺菌するように、従来より種々の考慮がなされている。

【0005】開封後の代表的な殺菌方法は、点眼液（内容液剤）に保存剤を添加することである。かかる保存剤としては、ポリモキシム硫酸塩、四級アンモニウム化合物、クロロブタノール、有機水銀、p-ヒドロキシ安息香酸エステル若しくは置換アルコールなどを使用できる。これら保存剤を利用すると、所望の抗菌生物性及び抗菌性を得ることができ、その一方、かかる点眼液を反復使用すると眼の炎症や損傷を引き起こす可能性があるし、また、コンタクトレンズ使用者には低濃度の保存剤でもアレルギー反応を起こすことがある。

【0006】そこで、従来より、ボトルの吐出流路から内容製剤を吐出・滴下させる際に、保存剤等の薬効に無関係な添加剤のみを除去すべく、吐出流路内に保存剤等を除去するためのフィルターを配設した点眼容器が、例えば、特開平4-297264号公報及び特開平6-14972号公報に開示されている。しかし、この従来の点眼容器でも、十分な殺菌効果を得ることができる量の保存剤を内容製剤に添加した場合、保存剤の濃度を十分に低くすることはできない。即ち、上記従来の点眼容器では、細菌類が外気とともに内容製剤中に流入する構造であって、その混入した細菌類を保存剤で殺菌することを前提とするものであるから、内容製剤における保存剤の濃度を低くすることができず、その結果、フィルター

を透過させてもある程度の濃度の保存剤が滴下液剤中に残存する。

【0007】また、実開昭63-184037号公報には、容器本体部内に収容された点眼薬液が滴下される出液孔の内部に、点眼薬液は通過させるが細菌及び空気は透過させ得ない親水性透過膜を配するとともに、容器本体部を、その末端部が扁平化されたチューブ形状若しくは扁平状態に折り畳み可能な形状をもって形成し、この容器本体部内の容積が、収容された点眼薬液の減少に伴って減少し得るように構成した点眼容器が開示されている。かかる従来の点眼容器では、容器内部への外気の流入を完全に阻止することにより、使用時における内容液剤への細菌類の混入を防止するものであるから、内容液における保存剤濃度を可及的に低減することが可能である。しかしながら、単層構造の容器本体部の塑性的変形を要求するものであり、プラスチック材料では成形困難で、容器本体部をアルミニウムチューブなどにより成形せざるを得ず、日本薬局方の製剤総則に規定されている点眼容器の透明性を確保することができない。さらに、使用に伴って容器本体が扁平状に変形するものであるため、容器を立てて保管しておくことができず、使用時の利便性も良好なものではない。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記実情に鑑みてなされたものであり、その目的とするところは、点眼容器として好適に用いることができるスクイズボトルを用いた吐出容器であって、必要に応じて所定の透明性を確保することができ、内容液収容部への外気の流入を阻止して細菌類の混入を防止することができ、開栓後も無菌状態を確保し得る吐出容器を提供することにある。

【0009】

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達成するために、次の技術的手段を講じた。

【0010】即ち、本発明のフィルター付き吐出容器は、外層の内面に該外層から剥離可能な内層を積層形成してなる積層剥離ボトルと、該ボトルの口部に取付けられた栓体とを備え、前記外層には、内層と外層との間に外気を導入するための通気孔が設けられ、前記栓体には内層の内部に収容された内容液を吐出するための吐出路が設けられ、該吐出路にフィルターと逆止弁とが設けられていることを特徴とするものである。

【0011】かかる本発明の吐出容器では、逆止弁によって内層内部への外気の流入が阻止され、内容液の減少に伴ってボトル内層は自然収縮するため、内容液に外気とともに細菌類が混入することが防止される。一方、通気孔から内層と外層との間に外気が流入するため、外層を指で押圧すること等によりスクイズ変形させても、該外層の復元弾性によって元の形状に復元し、外層形状は内容液が無くなるまで一定形状に維持される。したがっ

て、本発明の吐出容器は、使用開始から使用終了まで外形が一定であり、容器を立てて保管しておくことができ、使用時の利便性が高いものであるとともに、内層は内容液の減少に伴って収縮し、内層内部に外気が流入しないため、保存剤を添加せずとも無菌状態を確保することができ、さらに、内層材料や外層材料として、所要の透明性、ガスバリア性、水分透過性の良好な樹脂材料を採用することができ、点眼容器として良好な機能が得られる。

【0012】なお、上記通気孔には、内層と外層との間への外気の流入は許容するが、内層と外層との間に流入した空気が外層外部に流出することを阻止する逆止弁を設けておくことが好ましく、この逆止弁を設けた場合には、ボトル外層をスクイズ変形させると、内層と外層との間の空気が圧縮されて空気圧が向上し、該空気圧により内層が圧縮されて内容液が吐出路から吐出される。かかる逆止弁を通気孔に設けない場合には、使用者が指などで通気孔を塞いだ状態でボトル外層をスクイズ変形させればよい。

【0013】さらに、上記本発明の吐出容器では、吐出路にフィルターが設けられているため、外気に浮遊する細菌類が吐出路からボトル内部に流入することが阻止され、内容液への保存剤の添加量が微量若しくは皆無であっても、開栓後の無菌状態の確保を行うことができる。なお、内容液に保存剤を利用する場合は、上記フィルターに、細菌類の透過防止作用のみならず、保存剤を選択的に除去する濾過作用を有するものを採用するのが好ましい。

【0014】また、上記フィルターは、逆止弁よりも吐出下流側に配設することかできる。これによれば、逆止弁周囲、特に、逆止弁の吐出下流側に滞留する内容液をも上記フィルターによって外気から遮断され、該滞留液剤で細菌類が繁殖することを防止できる。したがって、逆止弁とフィルターとの間に、逆止弁が開閉作動するための空間を容易に確保することができ、しかも、該空間内で細菌類が繁殖することを防止できる。

【0015】

【発明の実施の形態】本発明の吐出容器は、点眼容器などの各種薬剤容器の他、化粧品容器、その他適宜の容器として実施できる。該容器は、少なくとも上記ボトル及び栓体を備え、さらに、栓体を覆うとともに栓体の吐出路を閉塞する外キャップを備えることができる。

【0016】上記積層剥離ボトルは、口部と胴部とを備える構造に成形することができ、射出ブロー成形法、ダイレクトブロー成形法、射出成形法等の適宜の成形法を用いて成形することが可能である。また、内層ブリフォームと外層ブリフォームとをそれぞれ個別に成形し、内層バリソンを外層バリソンの内側に挿入してなるバリソンをブロー成形することにより積層剥離ボトルを得ることも可能である。該ボトルは、口部及び胴部の全体にわ

たって内層と外層との積層構造を有するものとする
ことができる。ボトル口部は、外層や内層の肉厚を比較
的厚くすること等により剛性を持たせることが好まし
い。一方、ボトル胴部では、外層はスクイズ性及び
復元弾性を有し、内層は内容液の減少に伴って容
易に収縮するフィルム状に形成するのが好ましい。
なお、上記内層及び外層は、それぞれ単層構造と
するのが好ましいが、それぞれが更に多層構造であ
ってもよい。

【0017】ボトルの内層材料としては、ポリエチ
レン（PE）やポリプロピレン（PP）等のポリオレ
フィン（PE）の他、適宜の樹脂材料を用いることが
できる。また、ボトルの外層材料としては、ポリ
エチレンテレフタレート（PET）やポリエチレン
ナフタレート（PEN）などの飽和ポリエステル
の他、適宜の樹脂材料や、軟質ガラスなどを用い
ることができる。点眼容器として用いる場合には、
透明性が大きく水分透過量が少なくなるように配
慮して内層材料及び外層材料を選定するが、特に内
層は内容液に直接接するものであるから、耐薬品
性の高い樹脂（例えばPE）を内層材料として採用
するのが好ましく、一方、外層材料としては、透
明性が高く水分透過の少ない樹脂（例えばPET
や軟質ガラス）を採用するのが良い。

【0018】外層PET／内層PEの積層構造ボ
トルとした場合には、EO滅菌を好適に実施でき
る。即ち、容器をEO滅菌する場合の最大の問題
は、EOガスの樹脂内への残留とそれの液中へ
の溶出及び液成分との反応であるが、PEやPP
はEOの残留も少なく離脱も早い。これを内層材
料に採用することでEOの内容液への溶出量が低減
するとともに、水分透過性の小さいPEを採用す
ることで水分の蒸発による内容成分の濃縮を抑え
ることができる。その一方、比較的厚肉の外層を、
透明性が高くガス透過性の小さいPETとすること
で、ボトル全体としての透明性の確保とガス透過
性及び水分透過性の低減とを達成できる。このよ
うに、内層材料として内容液に対する耐薬品性が
大きく水分透過性の小さなものを採用する一方、
外層材料として内層材料に対する易剥離性が大
きく強度やスクイズ性の良好なものを採用する
など、内層と外層とにそれぞれ異なる物性を有
する材料を利用することができ、全体として機能
性の高い点眼容器を容易に構成できる。

【0019】上記通気孔は、外層の口部に設けて
もよく、胴部に設けてもよく、ボトル底部に設
けてもよい。該通気孔には逆止弁を設けることが
できる。この逆止弁の構造は適宜のものとする
ことができ、例えば、外層に設けた通気孔に栓
状の逆止弁体を嵌め込んでもよく、また、内層
を逆止弁として用いることも可能である。即ち、
外層の通気孔を内層によって内側から閉塞され
るようにし、該内層の閉塞部が、外層と内層と
の間の空間に負圧が生じたとき大気圧によって
内方に変形して通気孔を開くようにすることで、
内層を逆止弁として作用させ

ることができる。上記内層の閉塞部は、通気孔
を閉塞する状態への復元弾性を有するものである
ことが好ましい。さらに、通気孔を外層口部に形
成し、該通気孔を閉塞する内層口部を内層胴部
よりも厚肉に形成し、この内層口部により通気
孔の閉塞部を構成し、内層胴部が内容液の減少
に伴って収縮するように構成できる。

【0020】また、通気孔に逆止弁を設けずとも、
外層胴部をスクイズ変形することにより外層と
内層の間に存在する空気を加圧し、該空気圧に
よって内層を周囲から押圧して内容液を吐出
路から吐出し得るように、通気孔を吐出路より
も小径に構成することにより、外層胴部をスク
イズ変形させることにより内圧を向上させて内
容液を吐出路から吐出（滴下）させることが可
能となる。即ち、内容液が少なくなった状態で
ボトル胴部をスクイズ変形させると、通気孔が
例えば0.1mm～0.5mm程度の小孔により構
成されているので、該ボトルの内容液の収縮量が、
内層と外層との間の空気が通気孔から外部に排
気される量よりも大きくなり、結果的に外層と
内層の間に存在する空気が加圧される。すると、
この空気圧によって内層が周囲から押圧され、
内層が収縮変形されて、内層の内部に収容され
た内容液が栓体の吐出路から吐出される。この
吐出路の実効断面積は、通気孔よりも十分に大
きくなされ、この吐出路から内容液が流出する
際の流動抵抗が、通気孔から排気される空気
の流動抵抗よりも小さくなるように設計するこ
とができる。なお、かかる設計で内容液の円滑な
吐出を行わせるために、吐出路に設けた逆止弁
は、開弁方向には実質的に無抵抗で動作するも
のであることが好ましい。

【0021】上記栓体は、一部材により形成され
てもよく、2以上のパーツを組み合わせて構成
されたものであってもよく、また、栓体は、ボ
トル口部に内嵌されるものであってもよく、ボ
トル口部に外嵌されるものであってもよい。栓
体は、上方に突出する吐出ノズル（滴下ノズル）
を備えるものとするのが好ましく、この場合、
吐出路は、上記ノズルの軸中央部に軸方向に貫
通するように設けられる。

【0022】上記逆止弁は、吐出路の一部を構
成する弁孔を吐出下流側から閉塞する弁体によ
り構成することができる。上記弁孔は、吐出
路の上流端若しくは中途部に設けた仕切壁に設
けることができ、該仕切壁は、栓体に一体成形
されていてもよく、栓体に取付固定されたもの
であってもよい。上記弁体は、弁孔を閉塞する
状態から吐出下流側に変位することにより弁孔
を開くものとする。また、弁孔とフィルター
の間には、上記弁体の変位を許容するための空
間を設けておくことができる。これによれば、
弁体の変位を許容するための空間に内容液が滞
留しても、該空間は上記フィルターによって外
気から遮断されているため、該空間内に滞留し
た内容液に細菌類が混入することが防止される。

【0023】また、上記弁体は、弁孔とフィルタ
ーの間

に配設された筒体に一体的に形成することができ、該筒体と弁体とを変形容易な薄片により連結することによって、筒体に対する弁体の上下変位を行わせることができる。また、筒体によりフィルターを吐出路内に保持させることによって、筒体の内部空間を、上記した弁体の変位を許容するための空間として作用させることができ、該筒体によって、弁体の変位空間の確保とフィルターの保持とを行うことができる。

【0024】上記フィルターは、該フィルターの吐出下流側から吐出上流側への細菌類の透過を防止するものとすることができる。このようなフィルターとしては、例えば、メンブランフィルターの他、焼結体フィルターや多孔質膜などの適宜のものを採用することができる。

【0025】好ましくは、上記フィルターよりも吐出下流側の吐出路の内容積を、吐出路から滴下される内容液の1滴分の容量以下となるように制限するのが良い。例えば、フィルターよりも吐出下流側の吐出路の内容積を、0.05ml以下とすることができる。これによれば、フィルター以降で外気と接触する可能性のある内容液を極少量とすることができる。

【0026】また、ボトル口部にキャップを取り付け、そのキャップに、フィルターよりも吐出下流側の吐出路に内嵌してその空洞部を埋める突起を設けても良い。これによれば、使用後にフィルター以降で吐出路内に滞留する内容液が、キャップを取り付けることにより、その突起により吐出路から外部に押し出されるか、或いは、フィルターよりも容器内側に押し戻されるため、キャップ取り付け状態ではフィルター以降で吐出路内に内容液が滞留することが防止される。

【0027】

【発明の実施の形態】図1及び図2に、本発明の一実施形態に係る吐出容器として点眼容器1を示している。この点眼容器1は、口部2a及び胴部2bを備えるデラミボトル（積層剥離ボトル）2、吐出ノズル31を備える栓体3（内キャップ）、及び、キャップ40（外キャップ）を備えており、使用者がボトル2の胴部を押圧すると、ボトル2内部の点眼液剤（内容液）が栓体3内の吐出流路10を通過して吐出ノズル31先端から滴下されるようになっている。

【0028】上記デラミボトル2は、外層21と内層22との積層構造とされている。即ち、これら内外層21、22は、共に円筒状の口部21a、22aと、断面扁平状の胴部21b、22bとを有する。言い換えれば、ボトル口部2aは外層口部21aと内層口部22aとからなり、ボトル胴部2bは外層胴部21bと内層胴部22bとからなる。外層21は、例えばPETやEV OHなどの硬質合成樹脂により成形することができ、内層22は、外層21に対して容易に剥離する性質を有する合成樹脂（例えば、ポリエチレンなどのポリオレフィン）により成形できる。内層口部22aの上端は、外層

口部21a上端に係止されている。また、外層口部21aの内周に、軸方向に延びるローレット加工部を周方向に離間して複数設けることができ、これによれば、内層口部22aが外層口部21aに対して周方向にずれ移動することを防止できる。

【0029】外層口部21aには、外層胴部21bと内層胴部22bとの間に外気を導入するための通気孔4が設けられている。この通気孔4は、外層21の内面側から外面側に貫通して形成されており、内層22には形成されていない。また、キャップ40とボトル2の間には外気を通気孔4まで流通させるための隙間が確保されている。

【0030】内層胴部22bはフィルム状を呈しており、内容液の減少に伴って容易に収縮変形し得るようになっている。一方、内層口部22aは、その胴部22bに比して比較的厚肉に形成されており、弾性を呈するようになっている。

【0031】外層口部21aに形成した通気孔4は、通常時は、内層口部22aによって内側から閉塞されている。而して、内層口部22aが通気孔4の閉塞部として機能する。この内層口部22aは、外層胴部21bと内層胴部22bとの間に負圧が生じたときに大気圧によって内方に変形して通気孔4を開く逆止弁を構成している。

【0032】本実施例の内層口部22a（閉塞部）は、通気孔4を閉塞する状態への復元性を有する程度の肉厚と口径とを有している。

【0033】なお、内層22の底部中央には、外層21の底部中央に係止する鐳部22cが形成されており、内層22の底部側が上方に捲れ上がることを防止している。

【0034】上記栓体3は、上記ノズル部31と、ボトル口部2aの口上面（先端面）に当接する鐳部32と、略円筒状の嵌合部34と、該嵌合部34内に固定された仕切壁部33とを備えている。本実施例では、上記ノズル部31、鐳部32及び嵌合部34が一体的に連設形成されており、仕切壁部33は、嵌合部34の下部に内嵌された封止キャップ5に設けられている。この仕切壁部33の中央には弁孔6が設けられている。

【0035】仕切壁部33とノズル部31の基端部との間には、フィルター7及び逆止弁8の收容空間9が形成されている。ボトル内層22の内部空間は、上記弁孔6、收容空間9及びノズル部31の軸芯部に形成された流路31aを介して外部に連通されており、而して、これら弁孔6、空間9及び流路31aによって、内層22の内部に收容された内容液を吐出するための吐出路10が構成されている。

【0036】上記フィルター7としては、本実施例ではメンブランフィルターを採用している。なお、メンブランフィルターに限らず、焼結体フィルターや、親水性多

孔質平膜や疎水性多孔質平膜など、フィルター7の吐出下流側（容器外）から吐出上流側（容器内）への細菌類の透過を防止し得るものを適宜用いることができる。このフィルター7は、逆止弁8よりも吐出下流側に配設されており、図示例ではノズル部31に隣接配置され、上記空洞部9に内嵌された保持部材50によって平膜状に保持されている。この保持部材50には、フィルター7を空洞部9に連通させるための通孔51が形成されている。

【0037】ノズル部31内の流路31aは、フィルター7の中央部から先端側（吐出下流側）に延設されている。なお、ノズル流路31aは、先端側に従って徐々に太径となるテーパ状に形成されているとともに、このフィルター7よりも吐出下流側の吐出路10を構成する流路31aの内容積は、ノズル先端から滴下される点眼液の1滴分の容量に相当する0.05ml以下となされている。なお、フィルター7として、ノズル流路31a内の点眼剤を吸水し得るものを採用すれば、使用時にノズル流路31a内に点眼剤が滞留することを防止でき、該ノズル流路31a内で細菌類が繁殖することをより一層防止できる。

【0038】上記逆止弁8は、吐出路10の一部を構成する弁孔6を吐出下流側（図示において上側）から閉塞する弁体11により構成されている。この弁体11は、仕切壁部33とフィルター7の間に配設された筒体12に、図3にも示すように薄肉片13を介して一体的に連設されている。この筒体12は、フィルター7を収容空間9（吐出路10）内に移動不能に保持する保持部材としても用いられている。また、上記保持部材50は、筒体12に上部側から内嵌されている。

【0039】上記キャップ40は、ボトル口部2aの外周部に螺合されており、不使用時にキャップ40によりノズル部31周囲を外気から密閉して、埃や細菌類の付着を防止する。また、キャップ40の天板部中央の下面には、キャップ40をボトル口部2aに螺着したときにノズル内流路31aに内嵌して、流路31aの空洞部を埋める突起41が下方突出状に設けられている。

【0040】本実施例に係る点眼容器1では、開封直後の点眼剤が充填されている状態では、使用者がデラミボトル2の胴部2を短径方向から径内方に押圧すると、外層胴部21b及び内層胴部22bが径方向内方に変形し、内層22内の点眼剤は逆止弁8（弁体11）を開いてノズル31先端から滴下される。デラミボトル2の押圧を止めると、外層21は元の形状に復元するが、逆止弁8が閉じることにより内層22内への内容液の逆流及び外気の流入が生じず、内層22は元の形状に復帰せず、点眼剤の減少に伴って収縮していく。外層21が元の形状に復帰する際には、外層胴部21bと内層胴部22bとの間の空間に負圧が生じるから、大気圧によって内層口部22aが径内方に変形させられ、外層21の通

気孔4が開いて、内層22と外層21との間に通気孔4を介して空気が入り込む。外層胴部21bが元の形状に復帰して通気孔4から十分な外気が導入されると、内層口部22a自体の復元性によって上記した内層口部22aの変形が解消されて円筒形状に復帰し、この内層口部22aによって通気孔4が閉塞される。

【0041】そして、再び使用者がデラミボトル2を押圧するとき、内層口部22aが通気孔4を押し塞いでいるため、外層胴部21bと内層胴部22bとの間の空気がボトル外へと漏れ出ることがなく、該空気は外層胴部21bの変形による容積縮小によって圧縮され、この加圧空気によって内層胴部22bを外側から加圧し、内層22内の点眼剤が吐出路10を通してノズル31先端から滴下される。かかる使用後は、若干量の点眼剤がノズル内流路31aに滞留するが、その量は1滴分以下となされているとともに、キャップ4を被冠することによりその僅かな残留点眼剤をもノズル内流路31aから除去される。

【0042】さらに、本実施例では、仕切壁部34とフィルター7との間の空間（筒体12の内部空間であって、弁体11の開弁のための変位を許容するもの）内に点眼剤が滞留するが、該滞留点眼剤をも、フィルター7によって外気から遮断されているため、細菌類が混入することを防止し、該空間においても無菌状態を確保することができる。

【0043】

【発明の効果】本発明によれば、樹脂材料や軟質ガラスをボトル成形材料として用いづつも、内容液の減少に応じてボトル内容積（即ち、内層内部空間の容積）が減少するデラミボトル構造を採用することによって内容液収容部への外気の流入を阻止し、開封後も無菌状態を確保することができ、必要に応じて所定の透明性を確保することができるので、点眼容器に本発明を好適に採用することができる。さらに、デラミボトル構造において外気の流入を阻止する逆止弁の吐出下流側にフィルターを設けているため、逆止弁の開閉動作の為の空間内に内容液が滞留した場合でも、該空間をもフィルターによって外気から遮断されているから、該空間に滞留した内容液内に細菌類が混入することも阻止され、該デラミボトル構造特有の部位における無菌状態の確保をも行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例に係る点眼容器の一部破断側断面図である。

【図2】同点眼容器の一部破断正面断面図である。

【図3】逆止弁の構造を示す図のA-A線矢視図である。

【符号の説明】

1 点眼容器（吐出容器）

2 積層剥離ボトル（デラミボトル）

10

20

30

40

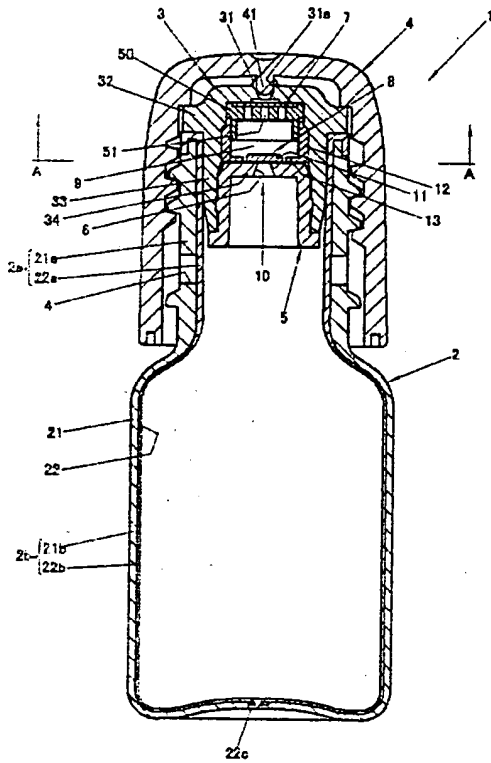
50

- 2a ボトル口部
 2b ボトル胴部
 21 外層
 21a 外層口部
 21b 外層胴部
 22 内層
 22a 内層口部
 22b 内層胴部
 3 栓体

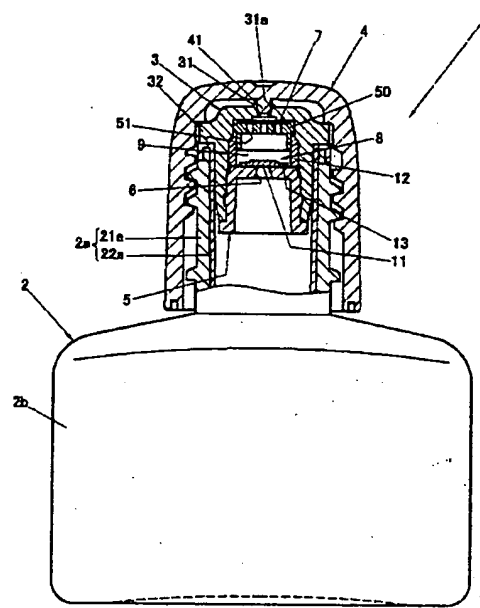
- * 4 通気孔
 6 弁孔
 7 フィルター
 8 逆止弁
 10 吐出路
 11 弁体
 40 キャップ
 41 突起

*

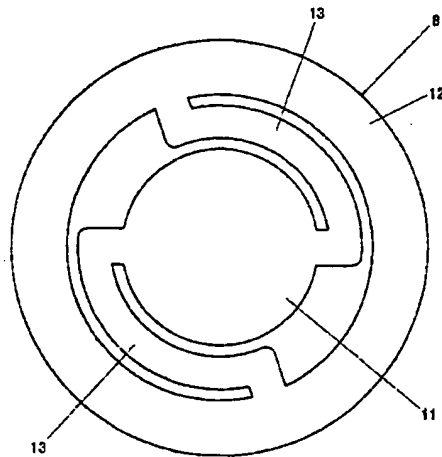
【図1】



【図2】



【図3】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.

識別記号

F I

キーワード(参考)

A 61 J 1/00

3 1 3 C

3 1 3 H

(72)発明者 浜本 啓二

大阪府茨木市藤の里2丁目11番6号 大成
化工株式会社内

F ターム(参考) 3E084 AA04 AA12 AA24 AA37 AB05

BA03 CA01 CB02 CC03 DA01

DB12 DC03 EA02 EB02 EC03

(72)発明者 白石 保行

大阪府茨木市藤の里2丁目11番6号 大成
化工株式会社内

FA09 FB01 GA04 GA08 GB04

KA01 KA09 KB02 LA17 LB02

LD02 LD16